

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1

Č.j.: 3974-13 155/2012/Pet/470400206/Z2

Banská Bystrica dňa 10.05.2012



Rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť
dňom 28. Máj 2012
Dňa 28.6.2012 Podpis



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods. 6 zákona o IPKZ a na základe konania vykonaného podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **vydáva**

zmenu integrovaného povolenia

č. 343/63/OPIK/470400206/2006/Vč zo dňa 04.07.2006, v znení zmeny č. 4156-18167/2008/Vir, Kri/470400206/Z1 zo dňa 04.06.2008, pre prevádzku:

„Valcovňa rúr“ a „Ťaháreň rúr - moriace linky“

prevádzkovateľ:
sídlo:
IČO:

Železiarne Podbrezová a.s.,
Kolkáreň 35, 976 81 Podbrezová
31 562 141

Inšpekcia zmenou integrovaného povolenia **dopĺňa a mení** integrované povolenie nasledovne:

I. Údaje o prevádzke

V časti: A. Zaradenie prevádzky, bod č. 2 Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** novým textom:

Prevádzky sú v zmysle zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší a vyhlášky MPŽPaRR SR č. 356/2010 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší kategorizované

ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia kategórie:

2.5.1 Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad valcovne, lisovne, kováčovne, drôtovne, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania:

a) valcovne s projektovanou výrobou surovej ocele > 20 t/h,

2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškoveho lakovania

Povrchové úpravy:

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 100 m³,

c) časť prevádzky povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškoveho lakovania pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov ≥ 3 m³ je časťou veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia kategórie 2.9.1.

V časti: A. Zaradenie prevádzky, bod č. 3 Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom:

Prevádzka je zaradená do systému environmentálneho manažérstva. Prevádzkovateľ je od roku 2000 držiteľom certifikátu systému riadenia spoločnosti podľa požiadaviek normy ISO 14001.

V časti: B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod č. 2 Opis prevádzky (bod 2.2 Vstup surovín, pomocných látok, energií, palív a vody do prevádzky, odsek č. 1) sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom:

Hlavnou surovinou, ktorá vstupuje do procesu valcovania rúr za tepla a ťahania rúr – morenie, je nízkolegovaná oceľ. Pomocnými materiálmi pri valcovaní rúr za tepla sú grafit, zelená skalica, mazacie fosfáty, minerálne oleje, mazacie tuky, chladiace prostriedky a rezné kvapaliny. V procese morenia sú používané nasledovné pomocné materiály: kyselina chlorovodíková, odmasťovač na báze tenzidov, aktivátor, fosfatizačný prípravok, stabilizátor fosfatizačného prípravku, neutralizátor a mydlo.

V časti: B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod č. 2 Opis prevádzky (bod 2.3 Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie, Technológia výroby na redukovni) sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom:

Vstupná lupa sa ohrieva v plynovej krokovej peci na teplotu 920 až 1050 °C. Odpadový plyn z pece je priamo vypúšťaný komínom do ovzdušia. Definitívne rozmery (zmenšovanie vonkajšieho priemeru a zmena hrúbky steny) tepelne upravených rúr po zbavení okují oplachom priemyselnou vodou sú upravované kalibrami, ktoré sú tvorené trojicou valčekov umiestnených v stojanoch. Po ochladení na cca 80 °C sú rúry delené na násobné dĺžky deliacimi pilami. Pri pílení vznikajú tuhé znečisťujúce látky, ktoré sú odsávané a zachytávané v látkovom filtri ALFA JET PLUS 72/2.

V časti: **B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod č. 2 Opis prevádzky bod 2.5** (Nakladanie s nebezpečnými látkami) sa tabuľka č. 1a v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novou tabuľkou č. 1a:

Tabuľka č. 1a

Škodlivá látka	Skladovanie
chemikálie určené na fosfátovanie ocelových rúr (anorganické kyseliny a ich soli)	<ul style="list-style-type: none"> - prípravné antikorové vane vyhrievané horúcou parou 2 ks x 1 m³ - prepravné plastové kontajnery 1 000 l - prepravné plastové sudy 200 l - prepravné plastové bandasky 50, 30 l - prepravné plastové vrecia 25 kg
chemikálie určené pre prípravu neutralizačného kúpeľa (hydroxidy, uhličitany)	<ul style="list-style-type: none"> - prípravná antikorová vaňa vyhrievaná horúcou parou 1 m³ - prepravné plastové vrecia 25 kg
chemikálie určené pre odmasťovanie ocelových rúr (hydroxid sodný a iné)	<ul style="list-style-type: none"> - prepravné plastové kontajnery 1 000 l
chemikálie určené pre prípravu aktivačného kúpeľa (anorganické soli a iné)	<ul style="list-style-type: none"> - prepravné plastové vrecia 25 kg
chemikálie určené na aktiváciu moriaceho kúpeľa (koncentrovaná HCl)	<ul style="list-style-type: none"> - prepravné plastové bandasky 50 l
chemikálie určené na zrážanie mydla (chlorid vápenatý a iné)	<ul style="list-style-type: none"> - prepravné papierové vrecia 25 kg

II. Podmienky povolenia

V časti: **A. Podmienky prevádzkovania, bod č. 3 Podmienky pre suroviny, média, energie, výrobky** (Suroviny a pomocné materiály) sa text odseku č. 1 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom:

Prevádzka „Valcovňa rúr“: plynulo odlievané ocelové alebo valcované bloky, grafit, zelená skalica, minerálne oleje, mazacie forfáty, mazacie tuky, chladiace prostriedky a rezné kvapaliny.

V časti: **B. Emisné limity, bod č. 1 Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, v bode 1.1** sa text a tabuľka č. 2 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom a novou tabuľkou č. 2:

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty uvedené v tabuľke č. 2

Tabuľka č. 2

Technolog. časť prevádzky	Časti zdroja znečisťovania ovzdušia	Odlučov. zariadenie	Znečisťujúca látka Emisný limit				
			TZL [mg/m ³]	NO _x [mg/m ³]	HCl ³⁾ HT [g/h] alebo koncent. [mg/m ³]	ZL ¹⁾ HT [g/h] alebo koncent. [mg/m ³]	ZL ²⁾ HT [g/h] alebo koncent. [mg/m ³]
príprava vsádzky	1. narážacia pec na ohrev kontizliatkov ⁸⁾	-	-	400 ⁴⁾	-	-	-
technológia na trati	2. karuselová pec s predhrievaním vzduchu ⁸⁾	-	-	800 ⁴⁾	-	-	-
	3. kroková pec na ohrev a predohrev trňových tyčí s predhrievaním vzduchu ⁸⁾	-	-	800 ⁴⁾	-	-	-
	4. pec na stabilizáciu teploty trňových tyčí	-	-	400 ⁴⁾	-	-	-
	5. odvalcovačka lúp	TF	50/150 ⁵⁾	-	-	5/1 ⁹⁾	25/5 ¹⁰⁾
technológia výroby na redukovni	6. kroková pec na ohrev lúp pred redukovňou s predhrievaním vzduchu ⁸⁾	-	-	800 ⁴⁾	-	-	-
	7. deliace pily I, II	LF	50/150 ⁵⁾	-	-	-	-
	8. deliace pily III	LF	50/150 ⁵⁾	-	-	-	-
technológia výroby v úpravni	9. úpravarenská linka I	LF	50/150 ⁵⁾	-	-	-	-
	10. úpravarenská linka II	LF	50/150 ⁵⁾	-	-	-	-
chemická úprava rúr	11. moriaca linka I, vaňa 1- 6	OK, PP	-	-	300/30 ⁶⁾	-	-
	12. moriaca linka I, vaňa 7-11	OK	-	-	300/30 ⁶⁾	-	-
	13. moriaca linka II, vaňa 1-6	OK, PP	-	-	300/30 ⁶⁾	-	-
	14. moriaca linka II, vaňa 7-11	OK	-	-	300/30 ⁶⁾	-	-
	15. moriaca linka III, vaňa 1-5	PP	-	-	300/30 ⁶⁾	-	-
	16. moriaca linka III, vaňa 6-11	PP	-	-	300/30 ⁶⁾	-	-
regenerácia HCl	17. regeneračná pec	OK,PP	-	5000/ 500 ⁷⁾	300/30 ⁶⁾	-	-
	18. pneumatická doprava oxidov železa	LF	50/150 ⁵⁾	-	-	-	-

LF - látkový filter, OK - odlučovač kvapiek, PP - pračka plynov, HT - HMOTNOSTNÝ TOK

¹⁾ znečisťujúce látky s karcinogénnym účinkom: kobalt a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Co, nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Ni (1. skupina, 2. podskupina)²⁾ tuhé anorganické znečisťujúce látky: chróm a jeho zlúčeniny, okrem zlúčenín chrómu v oxidačnom stupni VI, vyjadrené ako Cr, mangán a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Mn, meď a jej zlúčeniny vyjadrené ako Cu (2. skupina, 3. podskupina)³⁾ anorganické plyny a pary: anorganické plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl (3. skupina, 3podskupina)⁴⁾ O₂ ref: 5% objemu⁵⁾ Pri hmotnostnom toku tuhých znečisťujúcich látok menšom ako 500 g/h nesmie koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 150 mg/m³. Pri hmotnostnom toku tuhých znečisťujúcich látok 500 g/h a vyššom nesmie koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 50 mg/m³.⁶⁾ Emisný limit sa uplatňuje buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako hmotnostná koncentrácia. Hmotnostný tok HCL v odpadovom plyne nesmie prekročiť ako 300 g/h, koncentrácia HCl v odpadovom plyne nesmie prekročiť hodnotu 30 mg/m³.⁷⁾ Emisný limit sa uplatňuje buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako hmotnostná koncentrácia. Hmotnostný tok oxidov dusíka v odpadovom plyne nesmie prekročiť 5 000 g/h, koncentrácia oxidov dusíka v odpadovom plyne nesmie prekročiť 500 mg/m³. Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid dusičitý.⁸⁾ Pre pece spaľujúce zemný plyn sa emisný limit pre TZL a SO₂ neuplatňuje

⁹⁾ Emisný limit sa uplatňuje buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako hmotnostná koncentrácia. Hmotnostný tok znečisťujúcich látok (2. skupiny, 2. podskupiny) v odpadovom plyne nesmie prekročiť 5 g/h, koncentrácia v odpadovom plyne nesmie prekročiť 1 mg/m³.

¹⁰⁾ Emisný limit sa uplatňuje buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako hmotnostná koncentrácia. Hmotnostný tok znečisťujúcich látok (1. skupiny, 3. podskupiny) v odpadovom plyne nesmie prekročiť 25 g/h, koncentrácia v odpadovom plyne nesmie prekročiť 5 mg/m³.

V časti: D. Opatrenia pre nakladanie, minimalizáciu, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov sa text bodu č. 1 a tabuľka č. 4 v plnom rozsahu **rušia a nahrádzajú** sa novým textom a novou tabuľkou:

1. Prevádzkovateľovi ako pôvodcovi vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia a v povolených prevádzkach odpady, ktorých druhy sú uvedené v tabuľke č. 4:

Tabuľka č. 4

P.č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1	06 03 16	oxidy kovov iné ako uvedené v 06 03 15	O
2	10 02 08	tuhé odpady z čistenia plynu iné ako uvedené v 10 02 07	O
3	12 01 12	používané vosky a tuky	N
4	12 01 15	kaly z obrábania iné ako uvedené v 12 01 14	O
5	12 01 21	používané brúsne nástroje a brúsne materiály iné ako uvedené v 12 01 20	O
6	13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	N
7	13 08 02	iné emulzie	N
8	14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
9	15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
10	15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
11	15 02 03	absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02	O
12	16 02 09	transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	N
13	16 02 13	vyrazené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N
14	16 02 14	vyrazené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O
15	16 03 04	anorganické odpady iné ako uvedené v 16 03 03	O
16	16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesí laboratórnych chemikálií	N
17	16 06 04	alkalické batérie iné ako uvedené v 16 06 03	O
18	16 11 04	výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03	O
19	17 01 07	zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O
20	17 02 01	Drevo	O
21	17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
22	17 04 11	káble iné ako uvedené v 17 04 10	O
23	17 06 04	izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O
24	19 02 06	kaly z fyzikálno-chemického spracovania iné ako uvedené v 19 02 05	O
25	19 10 01	odpad zo železa a ocele	O
26	19 10 02	odpad z neželezných kovov	O
27	20 01 01	papier a lepenka	O
28	20 02 01	biologicky rozložiteľný odpad	O
29	20 03 01	zmesový komunálny odpad	O

V časti: **I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, bod č. 1 Kontrola emisií** (bod 1.2 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia a frekvenciu merania vykonávať...) sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom a novou tabuľkou:

1.2 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať tak, ako je to uvedené v tabuľke č. 5. Intervaly periodického merania plynú od posledného vykonaného periodického merania.

Tabuľka č. 5

Technolog. časť prevádzky	Časti zdroja znečisťovania ovzdušia	Emit. látka	Interval periodického merania ^{x)} [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
príprava vsádzky	narážacia pec na ohrev kontizliatkov	NO _x	3/6 rokov	technický výpočet/meranie: nedisperzná infračervená spektrometria/ detekcia (NDIR), nedisperzná ultrafialová spektrometria/detekcia (NDUV), ultrafialová spektrometria/detekcia (UV), chemiluminiscencia, elektrochemicky a fotometria (CL), iná fyzikálna, elektrochemická metóda
technológia na trati	karuselová pec	NO _x	3/6 rokov	technický výpočet/meranie: NDIR, NDUV, UV, CL
	kroková pec na ohrev a predohrev trňových tyčí	NO _x	3/6 rokov	technický výpočet/meranie: NDIR, NDUV, UV, CL
	pec na stabilizáciu teploty trňových tyčí	NO _x	3/6 rokov	technický výpočet/meranie: NDIR, NDUV, UV, CL
	odvalcovačka lúp	TZL	3/6 rokov	meranie: manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		ZL ¹⁾	3/6 rokov	meranie: izokineticko – absorpčná
technológia výroby na redukovni		ZL ²⁾	3/6 rokov	meranie: izokineticko – absorpčná
	kroková pec na ohrev lúp pred redukovňou	NO _x	3/6 rokov	technický výpočet/meranie: NDIR, NDUV, UV, CL
	deliace pily I, II	TZL	3/6 rokov	meranie: manuálna gravimetrická, izokinetický odber
technológia výroby v úpravni	deliace pily III	TZL	3/6 rokov	meranie: manuálna gravimetrická, izokinetický odber
	úpravarenská linka I	TZL	3/6 rokov	meranie: manuálna gravimetrická, izokinetický odber
chemická úprava rúr	úpravarenská linka II	TZL	3/6 rokov	meranie: manuálna gravimetrická, izokinetický odber
	moriaca linka I – vaňa 1-6	HCl ³⁾	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, FTIR (infračervený detektor s Fourierovou transformáciou)
	moriaca linka I – vaňa 7-11	HCl ³⁾	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, FTIR
	moriaca linka II – vaňa 1-6	HCl ³⁾	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, FTIR
	moriaca linka II – vaňa 7-11	HCl ³⁾	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, FTIR
	moriaca linka III – vaňa 1-5	HCl ³⁾	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, FTIR
regenerácia HCl	moriaca linka III – vaňa 6-11	HCl ³⁾	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, FTIR
	regeneračná pec	NO _x	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, UV, CL
		HCl ³⁾	3/6 rokov	meranie: NDIR, NDUV, FTIR
	pneum. doprava oxidov železa	TZL	3/6 rokov	meranie: manuálna gravimetrická, izokinetický odber

x)

a) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT;

b) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT.

LHT pre TZL = 500 g/h

LHT pre NO_x = 5 000 g/h

LHT pre HCl = 300 g/h

LHT pre znečisťujúce látky 1.skupiny 2.podskupiny = 5 g/h

LHT pre znečisťujúce látky 2.skupiny 3.podskupiny = 25g/h

- ¹⁾ znečisťujúce látky s karcinogénnym účinkom: kobalt a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Co, nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Ni
- ²⁾ tuhé anorganické znečisťujúce látky: chróm a jeho zlúčeniny, okrem zlúčenín chrómu v oxidačnom stupni VI, vyjadrené ako Cr, mangán a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Mn, meď a jej zlúčeniny vyjadrené ako Cu
- ³⁾ anorganické plyny a pary: anorganické plynne zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl

Ostatné podmienky integrovaného povolenia zostávajú nezmenené v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

Odôvodnenie

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, vydáva podľa § 8 ods. 6 zákona o IPKZ a na základe konania vykonaného podľa zákona o správnom konaní zmenu integrovaného povolenia pre prevádzku „**Valcovňa rúr“ a „Ťaháreň rúr - moriace linky“**, na základe žiadosti prevádzkovateľa Železiarne Podbrezová a.s., Kolkáreň č. 35, 976 81 Podbrezová zo dňa 16.01.2012.

Inšpekcia upustila od vybrania správneho poplatku podľa bodu 2. Splnomocnenia k položke 171a písm. d), sadzobníka správnych poplatkov zákona č.145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov, nakoľko predmetom zmeny integrovaného povolenia nie je zmena činnosti v prevádzke. Inšpekcia vykonala zmenu IP, nakoľko žiadosť o zmenu povolenia bola podaná na základe vykonanej kontroly inšpekciou a tiež v dôsledku zmeny právnych predpisov. Splnenie uvedenej podmienky nie je zmenou v činnosti prevádzky, a preto inšpekcia upustila od vybrania správneho poplatku.

Inšpekcia podľa § 12 zákona o IPKZ upovedomila Obvodný úrad životného prostredia v Brezne, úsek ochrany ovzdušia, Rázusova 40, 977 01 Brezno, ktorý bol v konaní dotknutým orgánom o začatí konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „**Valcovňa rúr“ a „Ťaháreň rúr - moriace linky“**, listom značky č. 3974-5772/47/2012/Pet zo dňa 27.02.2012 a určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie. Dňa 08.03.2012 obdržala kladné vyjadrenia bez pripomienok od Obvodného úradu životného prostredia v Brezne, úsek ochrany ovzdušia a úseku odpadového hospodárstva. Dňa 13.03.2012 obdržala kladné vyjadrenie bez pripomienok od Obvodného úradu životného prostredia v Brezne, úseku ochrany vôd vôd.

Inšpekcia podľa § 22 ods. 5 zákona o IPKZ v konaní upustila od niektorých úkonov (od zverejnenia žiadosti na internetovej stránke inšpekcie a obce Podbrezová, od zverejnenia výzvy zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, na podanie prihlášky a výzvy verejnosti na vyjadrenie a od ústneho pojednávania), pretože zmena IP sa netýkala zmeny činnosti v povoľovanej prevádzke.

V časti II.B. boli stanovené EL pre jestvujúce zdroje, ktoré budú platné do 31.12.2015.

Inšpekcia po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 ods. 2 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegerovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.




Ing. Dominik Garaj
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. Železiarne Podbrezová a.s., Kolkáreň č. 35, 976 81 Podbrezová

Na vedomie: (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti):

1. Obvodný úrad životného prostredia Brezno, štátna správa ochrany ovzdušia, Rázusova 40, 977 01 Brezno
2. Obvodný úrad životného prostredia Brezno, štátna správa ochrany vôd, Rázusova 40, 977 01 Brezno
3. Obvodný úrad životného prostredia Brezno, štátna správa odpadového hospodárstva, Rázusova 40, 977 01 Brezno